



MV 40

SCHEDA TECNICA

Malta per muratura faccia a vista a base di calce e cemento per interni ed esterni



Interni/Esterni



Sacco



Silo



A mano

Composizione

MV 40 è una malta secca premiscelata composta da calce idrata, cemento Portland, sabbie classificate, materiale idrofugo ed additivi specifici per migliorare la lavorazione e l'adesione.

Fornitura

- Sfusa in silo
- Sacchi speciali con protezione dall'umidità da ca. 25 kg

Impiego

MV 40 viene usata come malta per l'esecuzione di murature faccia a vista.

Lavorazione

Aggiungere il 20-22% di acqua pulita e mescolare in betoniera o, per piccole quantità, a mano o con agitatore meccanico. Il tempo di miscelazione non deve superare i 3 minuti. MV 40 sfusa viene impastata mediante mescolatore orizzontale collegato direttamente alla stazione silo (a caduta) oppure, utilizzando silo a pressione e impianto di convogliamento, viene impastata con mescolatore al piano. La malta dopo la miscelazione deve essere applicata entro 2 ore.

Avvertenze

- Prodotto per uso professionale.
- La malta fresca va protetta dal gelo e da una rapida essiccazione. Poiché l'indurimento della malta si basa sulla presa idraulica del cemento e su quella aerea della calce una temperatura di +5°C viene consigliata come valore minimo per l'applicazione e per il buon indurimento della malta. Al di sotto di tale valore la presa verrebbe eccessivamente ritardata e sotto 0°C la malta fresca o anche non completamente indurita sarebbe esposta all'azione disgregatrice del gelo.
- Per la natura delle materie prime impiegate (sabbie naturali) non è possibile garantire una uniformità di colore tra diverse forniture di materiale; si consiglia quindi di ritirare il materiale necessario per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.

MV 40 deve essere usata allo stato originale senza aggiunte di materiali estranei.

Conservazione

Conservare all'asciutto per un periodo non superiore a 12 mesi.

Qualità

MV 40 è sottoposta ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori. Le materie prime impiegate vengono rigorosamente selezionate e controllate.


Dati Tecnici

Peso specifico della polvere	ca. 1.400 kg/m ³
Granulometria	< 1,5 mm
Spessore minimo	10 mm
Acqua di impasto	20-22%
Resa	ca. 16,5 q di malta secca per ottenere 1.000 l di malta bagnata (con 1 sacco da 25 kg si ottengono ca. 15 l di malta bagnata)
Densità malta indurita (UNI EN 1015-10)	ca. 1.800 kg/m ³
Resistenza a compressione a 28 gg (UNI EN 1015-11)	> 10 N/mm ²
Modulo di elasticità a 28 gg	ca. 8.000 N/mm ²
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore (UNI EN 1745)	$\mu = 15/35$ (valore tabulato)
Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità (UNI EN 1015-18)	$c \leq 0,30 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0.5}$
Classe	M 10 secondo UNI EN 998-2

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio; nelle applicazioni pratiche di cantiere questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta Fassa si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso.