

13900050 TITANZINC BIANCO

primer e finitura per lamiera zincata



Smalto e primer satinato monomano per lamiera zincata. Eccellente per la verniciatura di lamiere zincate, grondaie, guard-rail. Adatto in industria per l'alta resistenza alle intemperie e alla salsedine.



Data di revisione	27 febbraio 2017
Composizione	Pittura per finitura, in soluzione, monocomponente, ad essiccamento fisico, opaca, acrilica. Classificata secondo UNI8681: B4.A.0.A.2.FA
Proprietà principali	<ul style="list-style-type: none">• resistente agli agenti atmosferici• elevata aderenza• effetto satinato
Impieghi	Come fondo e mano a finire su ferro e lamiera zincata per esterno ed interno su manufatti tipo grondaie, pluviali, guardrail, ecc.
Colore	Bianco, tinte di cartella, basi Colormaker. Può essere colorato con il sistema tintometrico Colormaker, il numero di basi disponibili è indicato sul catalogo e sul software Colormaker Lab.

Caratteristiche tecniche (dati rilevati a 20°C, U.R. 65%)	Riferimento	UM	Valori
Peso specifico (picnometro)	C022	kg/l	1,200 ± 0,030
Viscosità tazza Ford n°8	C076	sec	14 ± 2
Brillantezza 60° (controllo strumentale)	C005	GU	30,00 ± 5,00
Residuo secco	C033	%	60,0 ± 2,0
Essiccazione fuori polvere		min	30
Essiccazione al tatto		Ore	2
Essiccazione in profondità		Ore	16
Sovraverniciabilità		Ore	24

Modo d'impiego

. Condizioni ambientali e del supporto	Temperatura ambiente min + 5°C / max + 35°C U.R. < 60% Temperatura supporto min + 5°C / max + 35°C e di almeno 3°C al di sopra del punto di rugiada (dew point).
. Metodo di applicazione	Pennello, rullo, spruzzo, airless.
. Diluente	9120.0004 - 9210.0012

. Diluizione	Pennello e rullo massimo 1% , spruzzo 4% massimo (a spruzzo è possibile utilizzare anche 9210.0012).
. Applicazione airless	Diametro ugello 0,013-0.019". Pressione ugello 120-160 bar.
. Applicazione spruzzo	Aerografo: Diametro ugello: 1,8mm Pressione ugello: 3-4Atm
. Miscelazione	Mescolare con cura il prodotto, aggiungendo lentamente il diluente sino ad ottenere la viscosità di applicazione desiderata.
. Resa teorica	11-12 m ² /l per mano allo spessore ottimale di 45-55 micron.

Ciclo applicativo

Su lamiera nuda perfettamente pulita, sgrassata e senza ruggine.
Su lamiera zincata opportunamente preparata, minimo trattata con un lavaggio decappante di Catafos serie 9470.0208.
La serie 1390.0000 va data preferibilmente in mano unica ed in spessore uniforme.
Qualora si debba dare una seconda mano, è preferibile darla a spruzzo o a pennello operando molto velocemente e senza insistere nella pennellata onde evitare rimozioni.
Può essere sopravverniciata con smalti sintetici serie 3410.0000, 3510.0000, 3540.0000, e smalti a rapida essiccazione serie 8370.0000 seguendo le indicazioni applicative sopra indicate.

Note

Per applicazioni in ambienti interni il colore potrebbe ingiallire, questo fenomeno è più accentuato per il bianco e le tinte pastello. Si tenga presente che in locali particolarmente bui o poco illuminati l'ingiallimento potrebbe essere più visibile.
Si consiglia di applicare strati sottili per non superare gli spessori consigliati ed evitare anomalie nell'essiccazione e fenomeni di raggrinzimento. Spessori più elevati devono essere ottenuti con più applicazioni successive.

Conservazione

In confezioni ben chiuse, in luogo fresco ed asciutto, al riparo dal gelo e da fonti di calore.

Avvertenze

Lavorare in ambienti ben ventilati ed indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuali. Lavare con diluente i pennelli ed attrezzi subito dopo l'uso, non disperdere i contenitori nell'ambiente.
Tenere lontano dalla portata dei bambini.
Per maggiori informazioni consultare la Scheda di sicurezza.

Classificazione COV - Dirett. 2004/42/CE - D.Lgs 161/2006

I/S - , massimo 500 G/L(2010).
Valore massimo C.O.V.contenuto in TITANZINC BIANCO pronto all'uso:
480.050 g/l.

Voci di Capitolato

Applicazione di 1 mano di 13900050 TITANZINC BIANCO, primer e finitura per lamiera zincata, nella tinta desiderata dalla D.L., previa adeguata preparazione delle superfici da trattare. Compresi materiale e posa in opera, escluse eventuali rasature e/o ponteggi

**Colorificio
Sammarinese
SpA**

Via del Camerario 7
47891 Falciano, San Marino

T +378 (0549) 905 515
F +378 (0549) 908 453

colorificio@colsam.com
colsam.com

C.o.e SM00026
Cap. soc. € 3.000.000,00 i.v.
Riconoscimento giuridico
n. 26 del 20 maggio 1944



Queste voci sono frutto della nostra esperienza, tuttavia hanno carattere indicativo. Per informazioni più dettagliate si prega di contattare il servizio di assistenza tecnica. Questa scheda annulla e sostituisce le edizioni precedenti.
